

Schneidstoff

DP

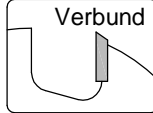
Zähnezahl

Z5

Vorschub

MEC

Verbund



## Ausführung:

- Z5
- Schaftpassung h6
- Positiver Achswinkel (unten voreilend)

## Anwendung:

- Planfräsen
- Für Vorschübe von 12 bis 15 m/min

## Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

## Maschine:

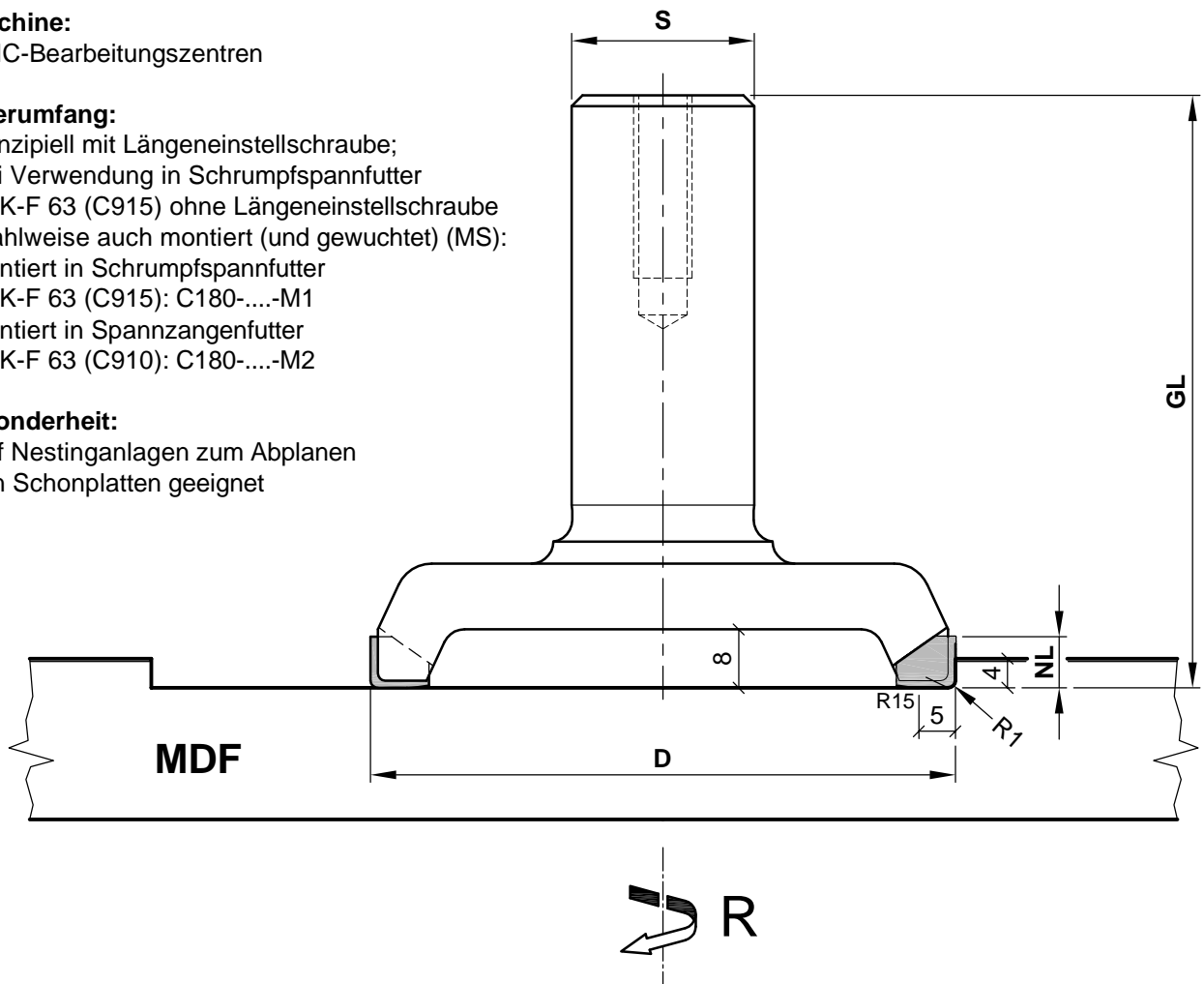
- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter  
HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter  
HSK-F 63 (C915): C180-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter  
HSK-F 63 (C910): C180-....-M2

## Besonderheit:

- Auf Nestinganlagen zum Abplanen  
von Schonplatten geeignet



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
80	7	81	25	5	R	18000	C180-080725
120	7	81	25	5	R	13000	C180-120725

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4

alle Maße  
in mm

Zchnng.-Nr. KW.41800.4 00

C180